

TABLA DE PROPIEDADES

Producto	Porcentaje de carga	Índice de fluidez	Pellets /grs	Humedad	Regulaciones	Comentarios
TEBEPOL 8020 C NAT	80%	<2.0	25 ± 40	<0.15	FDA	Resina base de LLDPE. Uso general.
TEBEPOL 8020 CL NAT	80%	<2.0	25 ± 40	<0.15	FDA	Resina base de LLDPE. Material lubricado para mejor flujo de masa.
TEBEPOL 8020 CE	80%	<2.0	25 ± 40	<0.10	FDA	Resina base de LLDPE. Con aditivo que disminuye el índice de amarillamiento. Recomendado para películas de exteriores y/o impresas. Mayor estabilidad UV.
TEBEPOL 8020 C BCO	80%	<2.0	25 ± 40	<0.10	FDA	Resina base de LLDPE. Con TiO para terminado blanco. En coextrusión ayuda a disminuir la necesidad de pigmento.
TEBEPOL 8020 VV NAT	80%	<2.0	15 ± 25	<0.15	FDA	Copolímero de etileno como resina base. En película mejora propiedades de sello y elongación.
TEBEPOL 8020 VM NAT	80%	<2.0	15 ± 25	<0.15	FDA	Copolímero de polipropileno como resina base. Excelente agente compatibilizante. En película mejora propiedades de sello y elongación. En inyección mejora la propiedad del impacto.
TEBEPOL 5060 C NAT	60%	7+2	35 ± 45	<0.10	FDA	Resina base PP. Material lubricado para mejor flujo de masa.
TEBEPOL 5020 T NAT	50%	5+2	45 ± 55	<0.10	FDA	Resina base LLDPE. Mejora la estabilidad dimensional. Es factible reducir tiempo ciclo.